

# Schweißzertifikat

**1090-2.00144.GSISa.2014.004**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

|   |   |                     |
|---|---|---------------------|
| <b>Hersteller</b>   | <b>SIGNATURE Hiller GmbH</b>  |                     |
|   | <b>Achtstraße 67-69<br/>55765 Birkenfeld<br/>DEUTSCHLAND</b>  |                     |
| <b>Technische Spezifikation</b>   | <b>EN 1090-2:2008+A1:2011</b>   |                     |
| <b>Ausführungsklasse</b>  | <b>EXC2 nach EN 1090-2</b>  |                     |
| <b>Schweißprozess(e)</b><br><small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>  | 135 (teilmechanisch)  |                     |
| <b>Werkstoffgruppe</b>  | 1.1<br>nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3   |                     |
| <b>Verantwortliche<br/>Schweißaufsichtsperson</b><br><small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,<br/>Geburtsdatum)</small> | Hans Walter Göttge, EWS   | geb. am: 26.09.1951 |
| <b>Vertreter</b><br><small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,<br/>Geburtsdatum)</small>                                  | -   |                     |
| <b>Bestätigung</b>  | Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt. |                     |
| <b>Gültigkeitsbeginn</b>  | 09.11.2017  |                     |
| <b>Gültigkeitsdauer</b>   | 08.01.2019  |                     |
| <b>Bemerkungen</b>  | siehe Rückseite   |                     |

**Ausstellungsort/-datum** Saarbrücken, 16.11.2017  
Duchêne/EH

